

der milchkurier

03 / 2019

- 1, 2 oder 3 Boxen – flexibel melken mit dem GEA DairyRobot R9500
- Alles auf den Schirm – Erfahrungen mit GEA DairyNet
- Bester Start ins Kälberleben – mit der CalfRail Tränkestation





Box für Box wachsen!

Eine, zwei oder drei Boxen mit nur einer Versorgungseinheit:
Der GEA DairyRobot R9500 macht Ihre Melktechnik fit für die
Zukunft. Lernen Sie hier die Weiterentwicklung der bewährten
GEA Monobox kennen.

Wie macht man Gutes noch besser? Diese Frage stand im Mittelpunkt, als es darum ging, die GEA Monobox weiter zu entwickeln. Das Ergebnis ist der GEA DairyRobot R9500 – ein automatisiertes Melksystem, das als einziges auf dem Markt mit einer Versorgungseinheit bis zu drei Melkboxen ansprechen kann. Das verschafft Ihnen größtmögliche Freiheit beim Einbau auch in bestehende Stallstrukturen und mehr Flexibilität, wenn Ihre Herde wächst. Außerdem verfügt der GEA DairyRobot R9500 über eine serienmäßige Ausstattung, mit der Sie Tiergesundheit, effiziente Melkprozesse und hervorragende Milchqualität in Einklang bringen.

So individuell wie Ihr Betrieb

Milchbetriebe sind in ihrer Struktur sehr unterschiedlich. Dieses Erkenntnis ist in hohem Maße in die Entwicklung des GEA DairyRobot R9500 eingeflossen. Als modulares Multibox-System kann er höchst individuell an Stallstrukturen angepasst werden. Das heißt, in der Planung können bauliche Gegebenheiten, bestehende Arbeitsbereiche und gelernte Routinen berücksichtigt werden. Um diese Ansprüche zuverlässig in die Praxis umzusetzen, erfolgt die individuelle Planung auf Wunsch durch die GEA Farm Design Abteilung mit präziser Vermaßung und auf Basis modernster CAD-Technik.

Immer gut beraten:
Das GEA Fachzentrum
in Ihrer Nähe

SAL Landtechnik & Elektro-
anlagenbau GmbH
06217 Beuna
06502 Thale
info@sal-landtechnik.de

DURÄUMAT-AGROTEC
06917 Jessen
03103 Neupetershain
16321 Bernau
www.duraumat-agrotec.de

Volker Voigt
Landtechnik u. Elektroinstallation
07806 Kospoda
08459 Neukirchen /Pleiße
info@voigt-landtechnik.de

Agrartechnik Vertrieb
Sachsen GmbH
09603 Großschirma
01561 Ebersbach
04579 Espenhain
02747 Ruppertsdorf
www.gea-fachzentrum-sachsen.de

Güthling & Hoyer GmbH
14913 Niedergörsdorf-Langenlippsdorf
g.guethling@web.de

K F L Service GmbH
16775 Löwenberger Land
www.kfl-loewenber.de



Sparsamkeit im Praxistest bewiesen

Die Zeitschrift Profi hat den GEA DairyRobot R9500 mit zwei Melkboxen in ihrer Juli-Ausgabe 2019 intensiv getestet. Dabei wurde deutlich, wie geringer Energieverbrauch und die Summe der perfekt aufeinander abgestimmten Vorteile zu einer deutlichen Kostensenkung pro Box führen. Die Ergebnisse liegen im Detail als Sonderdruck in Ihrem GEA Fachzentrum aus.

Verbrauchs- und kostenoptimiert

Der GEA DairyRobot R9500 spricht bis zu drei Melkboxen mit nur einer Versorgungseinheit an. Diese Flexibilität erleichtert die Planung und den Einbau in bestehende Strukturen und spart bauseitige Kosten. Ein weiterer Pluspunkt ist, dass das System gerade im laufenden Betrieb deutliche Einsparungen ermöglicht: Das System verbraucht bis zu 30 % weniger Strom, kürzere Leitungswege sparen außerdem Verbrauchsmittel und reduzieren den Bedarf an Wasser und Chemikalien für die Reinigung.

Effizient melken und den Überblick behalten

Um den automatischen Melkprozess effizient zu gestalten, müssen sich Mensch und Tier wohlfühlen. Der GEA DairyRobot R9500 bietet dafür die besten Voraussetzungen. Das beginnt bei einem Arbeitsumfeld für das Personal, das Routinevorgänge wie Mastitisbehandlung, Trockenstellen oder Angewöhnen von Färsen

ATS Agrar-Technik-Service GmbH
16816 Neuruppin-Bechlin
www.gea-fachzentren.de

HAWART OMV
17033 Neubrandenburg-Weitin
www.hawartomv.de

Lantec GmbH
18246 Steinhagen
www.lantec-steihagen.de

SRB Innenwirtschaft GmbH
19357 Karstädt
www.srb-iw.de

LTA Anlagentechnik GmbH
19395 Klebe
www.lta-anlagentechnik.de

Busch-Poggensee GmbH
25767 Albersdorf
www.busch-poggensee.de

CARSTENSEN Stall- und
Melktechnik GmbH & Co. KG
25860 Olderup
25899 Niebüll
www.melktechnik-carstensen.de

Raiffeisen Technik Nord West
26607 Aurich
26441 Jever
26215 Wiefelstede-Spohle
www.technik-nordwest.de

Hans Wittrock GmbH
26899 Rhede
www.wittrock-landtechnik.de

Brammerloh GmbH
27383 Scheeßel
27404 Heeslingen
www.brammerloh.de

Bredehöft & Partner GmbH
27624 Geestland
www.bredehoeft-lintig.de

RWG Hunte-Weser eG
27804 Berne
www.rwg-hunte-weser.de

VR PLUS Altmark-Wendland eG
29439 Lüchow
www.vr-plus.de

AGRAVIS Technik
Weser-Aller GmbH
31582 Nienburg
www.agravis-technik-weser-aller.de

einfach und komfortabel gestaltet. Darüber hinaus bietet der GEA DairyRobot R9500 umfangreiche Möglichkeiten, den Melkprozess zu überwachen und zu steuern. Dies kann zum einen per Live-Ansicht durch das Personal direkt an der Anlage geschehen. Zum anderen ist die Nutzung aber auch von überall per App möglich. Angefangen beim Überblick, welche Kühe gerade gemolken werden und welche überfällig sind, bis zum intelligenten Warnsystem mit individuell definierten Alarmfunktionen, die per Push-Nachricht auf das Smartphone geschickt werden. Damit können Sie schnell reagieren und rechtzeitig präventiv handeln. Außerdem können auch zentrale Anlagenfunktionen wie z. B. das Ein- und Ausschalten des überwachten Modus, das Sperren der Box oder das Entlassen einzelner Kühe per App gesteuert werden. So können Sie sich nicht nur schnell und von überall einen Überblick über den Melkstatus verschaffen, sondern tatsächlich deutlich ortsunabhängiger arbeiten. Durch die regelmäßige Auswertung relevanter Parameter wie z. B. Milchleistung, Melkdauer oder Auslastung der Boxen bietet das System überdies die beste Basis dafür, die Leistung des DairyRobot R9500 systematisch zu optimieren.



Melkprozess einfach per App überwachen

100 % qualitätsorientiert

Für den Melkvorgang selbst setzt der GEA DairyRobot R9500 auf modernste Inline-Technologie, die in puncto Tiergesundheit, Hygiene und Milchqualität heute Standards setzt. Dazu gehört die optionale Ausstattung mit der patentierten, viertelindividuellen Milchsensorik GEA DairyMilk M6850. Sie gewährleistet Mastitiserkennung in Echtzeit und sorgt als Frühwarnsystem dafür, dass nur einwandfreie Milch in den Tank gelangt. Als einziges System auf dem Markt setzt die Anlage überdies auf die Vorteile der sogenannten Inliner-Technologie. Hierbei wird die gesamte Melkroutine in das Innere des Melkbechers verlagert. Dabei kann mit nur einem Ansetzvorgang alles von der Stimulation bis zur Nachbehandlung abgehandelt werden.

Überzeugendes Gesamtpaket

Auf den ersten Blick stecken die Vorteile des GEA DairyRobot R9500 in vielen technisch ausgereiften Details. Aber letztlich ist es vor allem die durchdachte Gesamtleistung, gepaart mit der ausgesprochenen Flexibilität, die dieses System zu etwas Besonderem macht. Denn während andere Anlagen für viele Landwirte schlicht nicht ein- bzw. umsetzbar sind, zeigt der GEA DairyRobot R9500 genau hier seine Stärke: Er macht automatisiertes Melken mit höchstem Qualitätsanspruch in nahezu jedem Stall möglich.



Die Euterstimulation beginnt bereits mit dem Ansetzen und bereitet das Euter sanft vor.



Sobald der Becher sitzt, erfolgt die Zitzenreinigung bzw. das Pre-Dippen, gefolgt von Trocknen & Vormelkprozess.



Beim Melken gleichen das schwebende MilkRack und die Melkbecher die Bewegungen der Kuh aus. So kann frei von Hebelkräften gemolken werden.



Erreicht der Milchfluss im Euterviertel den definierten Schwellenwert, wird die entsprechende Zitze gedippt. So verlässt die Kuh optimal geschützt den Melkstand.

Wilhelm Schriefer GmbH
31603 Diepenau
www.schriefer-kaelte.de

Neukirch Landmaschinen
GmbH & Co. KG
33129 Delbrück
www.neukirch-landmaschinen.de

Norbert Heil
36100 Petersberg/Marbach
www.norbert-heil.de

Heise GmbH
37586 Dassel
www.fa-heise.de

Pfeifer GmbH
39326 Wolmirstedt
www.pfeifer-melktechnik.de

Hans Hausmann
41849 Wassenberg/Ophoven
melktechnikhausmann@t-online.de

Beckedahl GmbH
46459 Rees
h.beckedahl-mkb@web.de

LVD Bernard Krone GmbH
48480 Spelle
www.krone-agropark.com

AGRAVIS Technik
Münsterland-Ems GmbH
48565 Steinfurt
48683 Ahaus
www.agravis-technik-muensterland-ems.de

Albert Hornhues GmbH
48703 Stadthorn
www.albert-hornhues.de

Vollautomatische Tränkestation: CalfRail

Automatisierung hilft, auch in der Kälberaufzucht optimale Ergebnisse zu erzielen.

Das CalfRail-System von Förster ist eine vollautomatische Tränkestation, die zu den Kälbern kommt. Sie versorgt einzelne Boxen bis zu 8-mal am Tag mit frisch zubereiteter Tränke bei optimaler Temperatur. So können bis zu 32 Kälber mit Frischmilch oder Milchpulvertränke gefüttert werden. Dank automatischer Reinigung garantiert rückstandsfrei und mit bester Hygiene. Gesteuert und versorgt wird das CalfRail über den Tränkeautomaten VARIO. Für die Kälberaufzucht eröffnet das System nachhaltige Vorteile:

- Einsparung an Arbeitszeit und -aufwand
- bessere Tiergesundheit (über 60 % weniger Erkrankungen)
- höhere Wachstumsrate in den ersten Lebenswochen, die lebenslang für die Leistungsausprägung entscheidend ist

Legen auch Sie mit CalfRail die Grundlage für gesunde, fruchtbare, langlebige Kühe mit hohem Leistungsniveau. Weitere Informationen zu CalfRail erhalten Sie in Ihrem GEA Fachzentrum.



Automatische Versorgung in der Box



Regelmäßiges Füttern sorgt für leistungsstarke Tiere

Elektro-Engbert
49545 Tecklenburg-Brochterbeck
www.elektro-engbert.de

E. Engbers Söhne GmbH
49843 Uelsen
www.engberssoehne.de

Raiffeisen Waren-Zentrale Rhein-Main eG
51688 Wipperfürth
53909 Zülpich
57632 Flammersfeld
www.rwz.de

RWZ-Agrartechnik
54516 Wittlich
www.rwz.de

AGRAVIS Technik
Lenne-Lippe GmbH
57368 Lennestadt-Elspe
www.agravis-technik-lenne-lippe.de

Wessinghage GmbH & Co. KG
59510 Lippetal-Lippborg
49328 Melle-Bruchmühlen
www.wessinghage.net

STM Service Team Milch GmbH
59929 Brilon
34434 Borgentreich
37287 Wehretal
www.s-t-m-gmbh.de

Röth Landtechnik
64756 Mossautal
www.roeth-landtechnik.de

Anc. Ets. Cloos + Kraus S.à.r.l.
L-7759 Roost/Bissen
info@clooskraus.lu

Gelz Technik GmbH
66706 Perl
www.gelz-technik.de

BAG Hohenlohe Raiffeisen eG
73479 Ellwangen
www.bag-hohenlohe.de

Moser GmbH
78355 Hohenfels-Liggersdorf
www.moser-hohenfels.de

Alles auf den Schirm: Erfahrungen mit GEA DairyNet

Wie Sie mit einer Software-Lösung und einer einzigen Bedienoberfläche den Überblick behalten.

Steuern Sie Ihre diversen Betriebsprozesse über eine einheitliche Nutzeroberfläche. Das übersichtliche, intuitive Bedienkonzept von GEA DairyNet unterstützt Sie auf allen Geräten ohne umständliche Programmwechsel und ohne mühsame Softwareinstallation. Wie das in der Praxis funktioniert und welchen Nutzen es dem Milchviehbetrieb eröffnet, lesen Sie im Interview mit der Familie Schwimmer aus dem oberbayerischen St. Johann.



Die Familie Schwimmer setzt das GEA DairyNet auf ihrem Milchviehbetrieb im oberbayerischen St. Johann erfolgreich ein

GEA: Herr Schwimmer, Sie setzen GEA DairyNet in Verbindung mit 365FarmNet seit November 2018 ein. Was waren die Gründe für diese Entscheidung?

JOHANN SCHWIMMER: Für uns ist der schnelle Zugriff auf Tierdaten im Stall, direkt beim Tier äußerst wichtig. So geht nichts verloren und wir sind immer auf dem aktuellen Stand, um Entscheidungen treffen zu können.

GEA: Nutzen weitere Personen auf Ihrem Betrieb diese Plattform?

JOHANN SCHWIMMER: Ja, auch meine Frau ist immer auf dem aktuellen Stand.

GEA: An welchen Kennzahlen aus der täglichen Arbeit sehen Sie den Nutzen von GEA DairyNet/365FarmNet? Können Sie uns Beispiele nennen?

HANS SCHWIMMER: Wir nutzen GEA DairyNet hauptsächlich wegen der App. So kann ich mir mehrere Wege zum PC im Stallbüro sparen. Vor allem helfen die tierbezogenen Daten zu Milchmenge, Aktivität und Status. Bei Tieren, die beim Stallrundgang auf fallen, können sofort Abweichungen bei der Milchmenge oder Aktivitätsalarme eingesehen werden. Im Kälberbereich nutzen wir die GEA DairyNet App, um beim Verkauf sofort Abgangsmeldungen einzugeben. Von der Möglichkeit, Selektionsmerkmale setzen zu können, sind wir begeistert. Fällt uns eine Kuh z. B. mit Klauenproblemen auf, können wir sie sofort der Klauenpflege zuordnen.

GEA: Sie setzen DairyNet auch bei der Jungviehaufzucht ein. Was sind hier die Vorteile?

JOHANN SCHWIMMER: Wir halten zZt. 117 melkende Tiere plus Kälber und Jungviehaufzucht. Mit GEA DairyNet erhalten wir praktische Unterstützung bei der Umstellung der Kälbergruppen.

GEA: Vielen Dank für das Interview.

Schuler Landtechnik GmbH & Co. KG
79274 St. Märgen
www.schuler-landtechnik.de
Servicestützpunkt Calw
75328 Schömberg
Tel. 0162.2862511

Müller Landmaschinen GmbH
79848 Bonndorf
www.mueller-bonndorf.de

Hans Märkl
83075 Bad Feilnbach
www.landtechnik-maerkl.de

Helming und Linner GmbH
83413 Fridolfing
www.melk-kuehlanlagen.de

Schmid Landtechnik GmbH
83562 Rechtmehring
www.schmid-landtechnik.de

Reichbrandstätter GmbH & Co.KG
84549 Engelsberg
www.reichbrandstaetter.de

Josef Buchhart
86676 Ehekirchen-Weidorf
www.josef-buchhart.de

Abrell Landtechnik GmbH
88317 Aichstetten
www.abrell-landtechnik.de

GEA Fachzentrum
Allgäu-Oberschwaben
Neyer Landtechnik GmbH
88339 Bad Waldsee
www.neyer.de

Bestens ausgerüstet!

Seit 2015 kooperiert GEA Farm Technologies mit der Kerbl-Gruppe. Für Sie bedeutet das ein noch größeres Sortiment, direkt über das GEA Fachzentrum.

15 % Rabatt im November und Dezember 2019!*

GEA Kälberdecke

Schutz und Unterstützung für das Immunsystem an den ersten Tagen! Mit der GEA Kälberdecke beugen Sie einfach und effektiv Durchfallerkrankungen und anderen Gesundheitsstörungen vor.

- Strapazierfähiges, reißfestes Obermaterial aus Polyester
- Thermoisolierende Schaumstofffüllung für beste Klimateigenschaften
- Flexible Größenanpassung durch längenverstellbare, elastische Bänder



39,99 EUR **

Akku-Schermaschine für Rinder

Die kabellose Schermaschine von Aesculap ist überall einsetzbar, handlich, kraftvoll und dank Lithium-Ionen-Akku äußerst ausdauernd.

- Leichte 900 g Gesamtgewicht inkl. Akku
- Dank 295 mm Länge äußerst handlich
- Geringe Geräuscentwicklung



399,00 EUR **

* Rabatt gilt nur für die abgebildeten Artikel. Nur bei teilnehmenden GEA Partnern erhältlich. Rabatt nicht kombinierbar, keine Barauszahlung möglich.

** Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers inkl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Nitril-Einmalhandschuhe

Einfach praktisch und bei der täglichen Arbeit unverzichtbar: Latex- und puderfreie Nitril-Handschuhe zum einmaligen Gebrauch.

- Erhältlich in den Größen S/M/L/XL
- 100 Stk. im praktischen Spenderkarton
- 24 cm lang

12,99 EUR **



Hygiene-Schürze

Lebensmittelechte Schürze aus besonders leichtem Material für höchsten Tragekomfort. Die Schürze ist ohne Nähte oder Ösen aus einer porenfreien Oberfläche gefertigt, sodass sich Verunreinigungen kaum festsetzen können.

- Extrem reiß- und abriebfest
- Sehr hohe Elastizität
- Maschinenwaschbar bis 95 °C

18,99 EUR **



Weitere Informationen über diese und viele weitere bewährte Produkte aus dem Sortiment von Kerbl erhalten Sie bei Ihrem Routenfahrer oder direkt im GEA Fachzentrum!

Bernd Hufnagel
90616 Neuhof-Zenn
www.hufnagel-melktechnik.de

Gottwald Landmaschinen GmbH
91555 Feuchtwangen
www.gottwald-landmaschinen.de

Melkzentrum Maget
GmbH & Co. KG
92355 Velburg
www.melkzentrum.de

Elektro Rötzer GmbH & Co. KG
92444 Rötz
www.melktechnik-roetzer.de

Schottenheim Landtechnik GmbH
92536 Pfreimd
www.schottenheim-landtechnik.de

Ludwig Fischl
94234 Viechtach
www.landtechnik-fischl.de

Josef Aumer
94356 Kirchroth
www.aumer-josef.de

Xaver Spannacher
94530 Auerbach
www.spannacher.de

Landtechnik Degel GmbH
95183 Feilitzsch
www.degel-gmbh.de

Volksbank Raiffeisenbank
Nordoberfalz eG
95643 Tirschenreuth
www.rb-stiftlandware.de

Melktechnik Merz GmbH
96197 Wonsees
www.mt-merz.de

WEGRA Anlagenbau GmbH
98630 Römhild
www.wegra-anlagenbau.de

FFI GmbH Fachzentrum für
Innenwirtschaft
99735 Nohra
www.ffi-nohra.de

Elmek Installations-Service-GmbH
99869 Drei Gleichen
www.elmek-wandersleben.de



Günstige Zeit für gesunde Kühe!

Jetzt 0 % Finanzierung für GEA CowScout sichern!

GEA CowScout kann als Stand-alone-Variante oder als Systemlösung eingesetzt werden und unterstützt bei der täglichen Arbeit im Stall u. a. die Brunsterkennung sowie die Erfassung von Fress- und Wiederkäuzeiten. Sprechen Sie Ihr GEA Fachzentrum bis zum 30.11.2019 auf die 0 % Finanzierung beim GEA CowScout an.

Partner für den Landwirt

Service-Techniker ist ein spannender Beruf, bei dem es um weit mehr geht, als die Technik beim Landwirt am Laufen zu halten.

Service-Techniker sorgen für die richtige Einstellung von Melk- und Kühlanlagen, beraten bezüglich passender Hygieneprodukte, überprüfen Reinigungsprozesse und legen Intervalle zur vorbeugenden Anlagenwartung sowie zum Regelservice fest. Außerdem stellen sie den rechtzeitigen Austausch von Verschleißteilen

sicher und überwachen Wartungskosten. Für den Milcherzeuger sind Service-Techniker von den GEA Fachzentren geschätzte Ansprechpartner, die maßgeblich zu Milchqualität, Tiergesundheit und Melkeffizienz – und somit zum Unternehmenserfolg beitragen!

ANZEIGE



Birne einschalten, Job wechseln!

Bewirb dich jetzt als Servicetechniker (m/w/d).

Du bist technisch versiert und an Landwirtschaft interessiert? Dann werde Servicetechniker in einem GEA Fachzentrum! Dort erwarten dich u. a. ein abwechslungsreicher Arbeitsalltag, spannende Herausforderungen und sichere Zukunftsperspektiven.

Super Idee? Mehr Infos gibt's im GEA Fachzentrum in deiner Nähe! Die Kontaktdaten findest du im Innenteil des Heftes.